



HOHENSTEIN

# ***Persönliche Schutz- ausrüstung (PSA)***

Übersicht Prüfen & Zertifizieren



# Inhalt

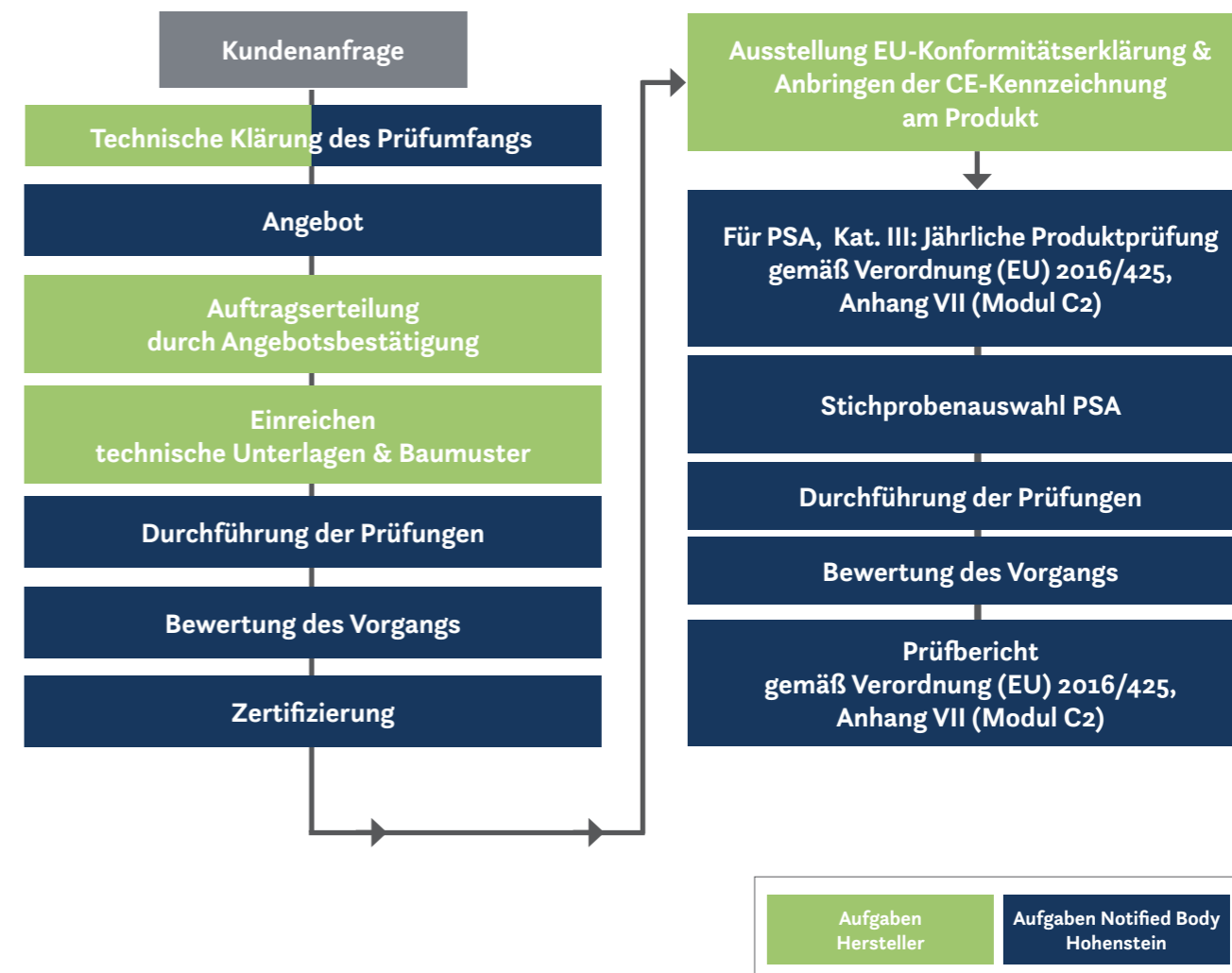
- 5 Übersicht Ablauf Zertifizierung
- 6 Checkliste nach Verordnung (EU) 2016/425
- 7 PSA Kategorien & CE-Kennzeichnung
- 8 Anforderungsnormen: Persönliche Schutzkleidung/-ausrüstung
- 38 Anforderungsnormen: Atemschutzgeräte
- 42 Anforderungsnormen: Schutzhandschuhe



# Übersicht Ablauf Zertifizierung

**Hohenstein –  
Unabhängig und neutral!**

Als akkreditiertes Prüflabor und  
notifizierte Stelle für Persönliche  
Schutzausrüstung (PSA) mit  
jahrzehntelanger Erfahrung  
und einem weltweiten Netzwerk  
bieten wir Ihnen einen umfassen-  
den Service.



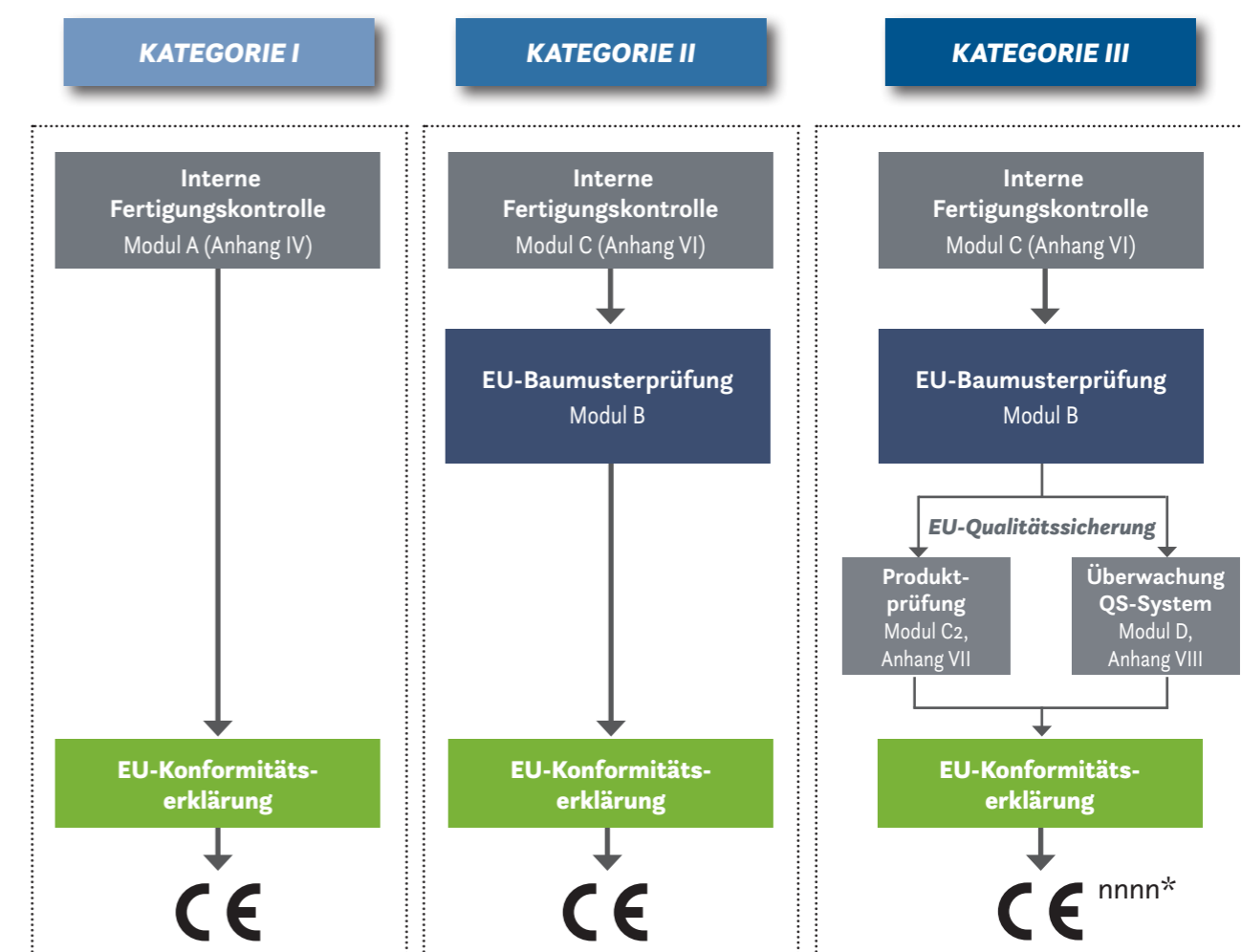
# Checkliste nach Verordnung (EU) 2016/425

Bei der Beantragung einer Zertifizierung benötigt die Zertifizierungsstelle die nachfolgend aufgeführten technischen Unterlagen und Musterware:

- ✓ Unterzeichneter Zertifizierungsantrag inklusive Zertifizierungsvereinbarung
- ✓ Nachweis über die Sicherung der Produktkonformität / Qualitätssicherung
- ✓ Risikobetrachtung der PSA (Auflistung Gesundheitsschutz- und Sicherheitsanforderungen gemäß Verordnung (EU) 2016/425, Anhang II sowie Beschreibung der Risiken, vor dem die PSA schützen soll).
- ✓ Etikett  
Information des Herstellers
- ✓ Ausreichende Anzahl repräsentativer Produkte in den notwendigen Größen  
(mindestens 2 Produkte)
- ✓ Ausreichende Musterware (ca. 2 - 5 lfm)
- ✓ Ausführliche Beschreibung des Produktes (z. B. Skizzen, Aufbauübersicht, Konstruktionsbeschreibung, Bilder, Fertigmaßtabellen, Stücklisten (BOM))
- ✓ Prüfberichte zu den im Baumuster verarbeiteten Materialien  
(Dokumente sollten von einer akkreditierten Stelle ausgestellt & unterzeichnet sein)

# PSA-Kategorien & CE-Kennzeichnung

basierend auf der Verordnung (EU) 2016/425



\* Identifikationsnummer Notified Body

# Anforderungsnormen

Persönliche Schutzausrüstung

**HINWEIS:**

Die nachfolgende Übersicht stellt einen Auszug aus den Normen dar. Die Anforderungen sind sinngemäß zusammengefasst. Verbindlich sind ausschließlich die harmonisierten Normen.



Unser Customer Service berät Sie gerne:  
[customerservice@hohenstein.com](mailto:customerservice@hohenstein.com)



# Schutzkleidung – Allgemeine Anforderungen

EN ISO 13688:2020

(ergänzend zu den nachfolgenden Anforderungsnormen)

Prüfung	Prüfmethode	Piktogramm
4.2 Unschädlichkeit (z. B. AZO Farbstoffe und pH-Wert)	ISO 17075 (Chrom VI) ISO 3071 (pH Textil) ISO 4045 (pH Leder) EN 1811 (Nickel) EN 14362-1 (AZO)	 Grundsymbold für Schutz  Informationsbroschüre des Herstellers
4.3 Ausführung	—	
4.4 Tragekomfort	—	
5 Alterung	ISO 15797 (industriell) oder ISO 6330 (Haushaltswäsche) ISO 3175-2 bis -4 (Chemischreinigung) ISO 5077 (Maßänderung)	
6 Allgemeine Größenbezeichnung	ISO 3635	
7 Kennzeichnung	—	
8 Informationen des Herstellers		

## Hinweis



Grafische Symbole (Piktogramme) in Form eines Schildes zeigen die Gefahr gegen welche die Kleidung Schutz bieten soll. Die Art der Gefahr wird durch das Bild innerhalb des Schildrahmens symbolisiert.




Grafische Symbole (Piktogramme) in Form eines Quadrates zeigen die vorhergesehene Anwendung der Kleidung an, z.B. Schutzkleidung (-ausrüstung) für Feuerwehrleute. Die Art der Anwendung wird durch das Bild innerhalb des Rahmens des Quadrat symbolisiert.

# Schutzkleidung – Kleidungssysteme & Kleidungsstücke zum Schutz gegen Kälte


EN 342:2017

(Temperaturen unter  $-5^{\circ}\text{C}$ )

Prüfung	Prüfmethode	Piktogramm
4.2 Resultierende Grundwärmeisolation $I_{cler}$	EN ISO 15831 nach Vorbehandlung	
4.3 Luftdurchlässigkeit	EN ISO 9237 nach Vorbehandlung	
4.4 Wasserdurchgangswiderstand an äußerer Materialhülle (optional)	EN 20811 nach Vorbehandlung	
4.5 Wasserdampfdurchgangswiderstand (nur wenn Wasserdurchgangswiderstand getestet wurde)	EN ISO 11092 im Neuzustand	
4.6.1 Weiterreißfestigkeit bei Geweben	EN ISO 4674-1, Verfahren A, im Neuzustand	
4.6.2 Berstfestigkeit bei Maschenware	EN ISO 13938-1 oder EN ISO 13938-2 im Neuzustand	
4.6.3 Flexibilität von beschichtetem oder laminiertem Material bei Schutz unter $-50^{\circ}\text{C}$	ISO 4675	
4.7 Maßänderung	EN ISO 5077	
5. Vorbehandlung: Waschen und trocknen oder Chemischreinigung	ISO 15797 (industriell) oder ISO 6330 (Haushaltswäsche) ISO 3175-2 (Chemischreinigung)	

## Schutzkleidung – Schutz gegen Regen

EN 343:2019


Prüfung	Prüfmethode	Piktogramm
4.2 Wasserdurchgangswiderstand an äußerer Materialhülle	EN ISO 811 im Neuzustand <i>oder</i> nach Vorbehandlung	
Wasserdurchgangswiderstand an Nähten	EN ISO 811 im Neuzustand <i>oder</i> nach Vorbehandlung	
4.3 Wasserdampfdurchgangswiderstand $R_{et}$	EN ISO 11092 im Neuzustand	
4.4 Zugfestigkeit der gewebten äußeren Materialhülle	ISO 1421 <i>oder</i> EN ISO 13934-1 im Neuzustand	
4.5 Weiterreißfestigkeit der gewebten äußeren Materialhülle	ISO 4674-1 Verfahren A im Neuzustand	
4.6 Berstfestigkeit der gestrickten äußeren Materialhülle	EN ISO 13938-2 im Neuzustand	
4.7 Maßänderung	ISO 5077	
4.8 Nahtfestigkeit der äußeren Materialhülle	EN ISO 13935-2	
4.9 Wasserdichtheit eines fertigen Kleidungsstücks (optional)	EN 14360 Nicht akkreditiert	
5.2 Vorbehandlung durch Reinigung	ISO 15797 (industriell) <i>oder</i> ISO 6330 (Haushaltswäsche) ISO 3175-2 (Chemischreinigung)	
5.3 Vorbehandlung - Abrieb	EN 530, Verfahren 2 <i>oder</i> EN ISO 12947-1 und -2 (für beschichtetes Material)	
5.4 Vorbehandlung - Knicken	EN ISO 7854, Verfahren C 9000 Zyklen	
5.5 Vorbehandlung - Einfluss von Kraftstoff und Öl	ISO 1817	

## Schutzkleidung – für die Benutzer von handgeführten Kettensägen

EN ISO 11393-2:2019

Leistungsanforderungen und Prüfverfahren für Beinschützer

Seite 1/2


Prüfung	Prüfmethode	Piktogramm
4.4 Ergonomie	EN ISO 11393-2, Abs. 6.6	
4.5 Maßänderung (EN ISO 11393-2, Abs. 6.2)	ISO 5077	
4.6 Schutzbedeckung	EN ISO 11393-2, Abs. 6.3	
4.7 Schnittwiderstand	EN ISO 11393-2, Abs. 6.4	
4.8 Festigkeit der Befestigung von Schutzeinlagen	EN ISO 11393-2, Abs. 6.5	
6.1 Vorbehandlung für EN ISO 11393-2; Abs. 6.2, 6.3, 6.4 und 6.5 5 x waschen und trocknen <i>oder</i> Chemischreinigung	ISO 6330 (Haushaltswäsche) ISO 3175-2 (Chemischreinigung)	

# Schutzkleidung für die Benutzer von handgeführten Kettensägen

EN ISO 11393-6:2019

Prüfverfahren und Leistungsanforderungen für Oberkörperschutzmittel

Seite 2/2


Prüfung	Prüfmethode	Piktogramm
4.4 Ergonomie	EN ISO 11393-6, Abs. 11	
4.5 Schutzbedeckung	EN ISO 11393-6, Abs. 8	
4.6 Maßänderung (EN ISO 11393-6, Abs. 7)	ISO 5077	
4.7 Schnittwiderstand	EN ISO 11393-6, Abs. 9	
4.8 Festigkeit der Befestigung von Schulterpolster und Verschlüsse	EN ISO 11393-6, Abs. 10	
6.2 Vorbehandlung für EN ISO 11393-6; Abs. 7, 8, 9 und 10 5 x waschen und trocknen oder Chemischreinigung	ISO 6330 (Haushaltswäsche) ISO 3175-2 (Chemischreinigung)	

# Schutzkleidung für die Feuerwehr – Schutzkleidung für die Brandbekämpfung

EN 469:2020

Leistungsanforderungen


Seite 1/2

Prüfung	Prüfmethode	Piktogramm
4. Ausführung		
5.3 Vorbehandlung: Waschen und trocknen oder Chemischreinigung	ISO 15797 (industriell) oder ISO 6330 (Haushaltswäsche) ISO 3175-2 (Chemischreinigung)	
6.2.1.1 Begrenzte Flammenausbreitung - Fläche	EN ISO 15025, Verfahren A - im Neuzustand und nach Vorbehandlung	
Begrenzte Flammenausbreitung - Naht	EN ISO 15025, Verfahren A - im Neuzustand und nach Vorbehandlung	
Begrenzte Flammenausbildung - Beschlagteile (z. B. Reißverschluss etc.)	EN ISO 15025, Verfahren A - im Neuzustand und nach Vorbehandlung	
6.2.1.2 Kontaktwärme	EN ISO 12127-1 im Neuzustand und nach Vorbehandlung	
6.2.1.3 Wärmeübergang - Flamme	EN ISO 9151 - im Neuzustand und nach Vorbehandlung	
6.2.1.4 Wärmeübergang - Strahlung	EN ISO 6942 - im Neuzustand und nach Vorbehandlung	
6.2.1.5 Verbleibende Materialfestigkeit nach Wärmestrahlung	EN ISO 6942 + EN ISO 13934-1	
6.2.1.6 Wärmewiderstand	ISO 17493 - im Neuzustand	




# Schutzkleidung für die Feuerwehr – Schutzkleidung für die Brandbekämpfung

EN 469:2020  
Leistungsanforderungen  
Seite 2/2

	Prüfung	Prüfmethode	Piktogramm
6.2.1.7	Wärmewiderstand des in Hauptnähten verwendeten Nähgarns	EN ISO 3146 - im Neuzustand	
6.2.2	Widerstand gegen das Durchdringen flüssiger Chemikalien	EN ISO 6530 - nach Vorbehandlung	
6.2.3	Zugfestigkeit	EN ISO 13934-1 <i>oder</i> EN ISO 1421 (beschichtetes Material) – nach Vorbehandlung	
	Nahtfestigkeit	EN ISO 13935-2 – nach Vorbehandlung	
6.2.4	Weiterreißfestigkeit	EN ISO 13937-2 <i>oder</i> ISO 4674-1 (beschichtetes Material) nach Vorbehandlung	
6.2.4	Wasserdurchgangswiderstand, Fläche Wasserdurchgangswiderstand, Nähte	EN ISO 811 – nach Vorbehandlung	
6.2.5	Maßänderung	ISO 5077	
6.2.6	Sichtbarkeit (optional)	EN ISO 20471, Abs. 5.1 / 5.2 EN 469 Anhang B (normativ)	
6.3.1	Wasserdampfdurchgangswiderstand	EN ISO 11092 nach Vorbehandlung	
7	Prüfverfahren für eine vollständige Beleidung (optional)	EN 469 Anhang D (informativ)	


# Festlegungen für Schutzkleidungen für Bereiche, in denen ein Risiko des Verfangens in beweglichen Teilen besteht

EN 510:2019

	Prüfung	Prüfmethode	Piktogramm
3.1	Prüfen der Ausführung und der Funktionalität der Verschlussvorrichtungen		
3.2	Größen		
-	Vorbehandlung: Waschen und trocknen <i>oder</i> Chemischreinigung	ISO 15797 (industriell) <i>oder</i> ISO 6330 (Haushaltswäsche) ISO 3175-2 (Chemischreinigung)	
3.3	Maßänderung	ISO 5077	
4.2	Wirksamkeit der Verschlusselemente	nach Vorbehandlung	




## Schutzkleidung – Elektrostatische Eigenschaften

EN 1149-5:2018

Prüfung	Prüfmethode	Piktogramm
- Vorbehandlung: 5 x Waschen und trocknen <i>oder</i> Chemischreinigung	ISO 15797 (industriell) <i>oder</i> ISO 6330 (Haushaltswäsche) ISO 3175-2 (Chemischreinigung)	
4.2.1 Oberflächenwiderstand  <i>oder</i> Schirmfaktor und Halbwertzeit (Influenzaaufladung)	EN 1149-1 nach Vorbehandlung  EN 1149-3 nach Vorbehandlung	
4.2.1 Prüfen des Abstands zwischen leitfähigen Fäden		
4.2.2 Konstruktionsanforderungen		


## Schutzkleidung – Ausstattung zur erhöhten Sichtbarkeit für mittlere Risikosituationen

EN 17353:2020

Prüfung	Prüfmethode	Piktogramm
4 Typen und Anforderungen an die Mindest- fläche		
5 Ausführung (Typ A, B1, B2, B3 oder AB)		
6.1.1 Anforderungen an das Farbverhalten bei Materialien im Neuzustand	7.2	
6.1.2 Farbe nach Xenon-Bestrahlung	7.2 Nach Bestrahlung (EN ISO 105-Bo2, Verfahren 3)	<i>oder</i> 
6.1.3.2 Farbechtheit gegen Reiben (Typ A und Typ AB)	EN ISO 105-X12	
6.1.3.3 Farbechtheit gegen Schweiß	EN ISO 105-E04	
6.1.3.4 Farbechtheit beim Waschen	Haushaltswäsche: EN ISO 105-Co6 <i>oder</i> Industriewäsche: EN ISO 105-Co6 Prüfung Nummer D1S	
Farbechtheit beim chemischen Reinigen	EN ISO 105-Do1	
Bleichen mit Hypochlorit	EN 20105-No1	
Bügeln	EN ISO 105-X11 je Temperaturniveau	
6.2 Maßänderung von fluoreszierendem und nicht-fluoreszierendem Material	EN ISO 5077	
6.3 Photometrische und physikalische Leistungsanforderungen an Materialien mit einzelnen Eigenschaften und mit kombinierten Eigenschaften	7.3 (CIE 54.2) im Neuzustand	
6.4 Leistungsanforderungen an die Retro- reflexion nach Prüfbeanspruchung	7.3 (CIE 54.2) und 7.4 (Beanspruchungen)	

# Schutzkleidung für Schweißen und verwandte Verfahren


EN ISO 11611:2015


	Prüfung	Prüfmethode	Piktogramm
4	Allgemeine Anforderungen und Anforderungen an die Ausführung		
5.2	Vorbehandlung: Waschen und trocknen oder Chemischreinigung	ISO 15797 (industriell) oder ISO 6330 (Haushaltswäsche) ISO 3175-2 (Chemischreinigung)	
6.1	Klassifizierung		
6.3	Weiterreißfestigkeit	ISO 13937-2 (Gewebe) ISO 3377-1 (Leder) nach Vorbehandlung	
6.4	Berstfestigkeit von gewirkten Materialien und Nähten	ISO 13938-1 oder -2 nach Vorbehandlung	
6.5	Nahtfestigkeit	ISO 13935-2, Grab-Zugversuch nach Vorbehandlung	
6.6	Maßänderung	ISO 5077	

	Prüfung	Prüfmethode	Piktogramm
6.7	Begrenzte Flammenausbreitung - Fläche (Code A 1)	EN ISO 15025, Verfahren A im Neuzustand und nach Vorbehandlung	
	Begrenzte Flammenausbreitung - Kante (Code A 2), (optional)	EN ISO 15025, Verfahren B im Neuzustand und nach Vorbehandlung	
	Begrenzte Flammenausbreitung an Nähten - Fläche (Code A 1)	EN ISO 15025, Verfahren A nach Vorbehandlung	
	Begrenzte Flammenausbreitung an Nähten - Kante, (Code A 2), (optional)	EN ISO 15025, Verfahren B nach Vorbehandlung	
	Begrenzte Flammenausbreitung Beschlag- teile (z.B. Reißverschluss, etc.)	EN ISO 15025, Verfahren A nach Vorbehandlung	
	Begrenzte Flammenausbreitung an Abzeichen (wenn größer als 10 cm <sup>2</sup> ) - Fläche	EN ISO 15025, Verfahren A nach Vorbehandlung	
6.8	Verhalten von Werkstoffen gegenüber der Einwirkung von Schweißspritzern	ISO 9150 nach Vorbehandlung	
6.9	Wärmedurchgang bei Einwirkung von Strahlungswärme	ISO 6942, Verfahren B nach Vorbehandlung	
6.10	Elektrostatistischer Widerstand	EN 1149-2 nach Vorbehandlung	
6.11	Fettgehalt - nur für Leder	ISO 4048	

# Schutzkleidung – Kleidung zum Schutz gegen Hitze und Flammen

EN ISO 11612:2015

Prüfung	Prüfmethode	Piktogramm
4. Allgemeine Anforderungen und Anforderungen an die Ausführung		
5.2 Vorbehandlung: Waschen und trocknen <i>oder</i> Chemischreinigung	ISO 15797 (industriell) <i>oder</i> ISO 6330 (Haushaltswäsche) ISO 3175-2 (Chemischreinigung)	
6.2 Wärmewiderstand	ISO 17493 nach Vorbehandlung	
6.3 Begrenzte Flammenausbreitung - Fläche (Code A 1)	ISO 15025, Verfahren A im Neuzustand und nach Vorbehandlung	
Begrenzte Flammenausbreitung - Fläche (Code A 2) ( <i>optional</i> )	ISO 15025, Verfahren B im Neuzustand und nach Vorbehandlung	
Begrenzte Flammenausbreitung - Kante (Code A 2) ( <i>optional</i> )	ISO 15025, Verfahren B im Neuzustand und nach Vorbehandlung	
Begrenzte Flammenausbreitung an Nähten - Fläche (Code A 1)	ISO 15025, Verfahren A nach Vorbehandlung	
Begrenzte Flammenausbreitung an Nähten - Kante (Code A 2) ( <i>optional</i> )	ISO 15025, Verfahren B im Neuzustand und nach Vorbehandlung	
Begrenzte Flammenausbreitung Beslagteile (z.B. Reißverschluss, etc.)	EN ISO 15025, Verfahren A nach Vorbehandlung	
Begrenzte Flammenausbreitung am Abzeichen (größer als 10 cm <sup>2</sup> ) - Fläche	EN ISO 15025, Verfahren A nach Vorbehandlung	
6.4 Maßänderung	ISO 5077	
6.5.1 Zugfestigkeit	ISO 13934-1 (Gewebe) ISO 3376 (Leder) nach Vorbehandlung	

Prüfung	Prüfmethode	Piktogramm
6.5.2 Weiterreißfestigkeit	ISO 13937-2 (Gewebe) ISO 3377-1 (Leder) nach Vorbehandlung	
6.5.3 Berstfestigkeit von Gewirken, Material und Nähten	ISO 13938-1 <i>oder</i> -2 trocken, nach Vorbehandlung	
6.5.4 Nahtfestigkeit	ISO 13935-2 Grab-Zugversuch nach Vorbehandlung	
6.6 Fettgehalt – <i>nur für Leder</i>	ISO 4048	
<i>Erfüllung von mindestens einer Anforderungen Code B bis F - je nach Verwendungszweck der Kleidung</i>		
7.2 Wärmedurchgang bei Flammen- einwirkung (Code B)	ISO 9151 nach Vorbehandlung	
7.3 Wärmedurchgang bei Einwirkung von Strahlungswärme (Code C)	EN ISO 6942, Verfahren B nach Vorbehandlung	
7.4 Widerstand gegen flüssige Metallspritzer - Aluminium (Code D)	EN ISO 9185 nach Vorbehandlung	
7.5 Widerstand gegen flüssige Metall- spritzer - Eisen (Code E)	EN ISO 9185 nach Vorbehandlung	
7.6 Kontaktwärme (Code F)	EN ISO 12127-1 nach Vorbehandlung	
9 Verbrennung der vollständigen Kleidung ( <i>optional</i> )	ISO 13506	

## Schutzkleidung – Hand-, Arm-, Brustkorb-, Unterleibs-, Bein-, Genital- und Gesichtsschützer für Fechter \*

EN 13567:2002+A1:2007  
Leistungsanforderungen und Prüfverfahren


	Prüfung	Prüfmethode	Piktogramm
4.2	Unschädlichkeit		
4.3	Ergonomische Anforderungen		
4.4	Anforderungen an die Befestigung		
4.5	Größen		
4.6	Mindestmaße von Schutzzonen		
4.7.3	Werkstoffe und Einzelheiten für die Herstellung von Fechtkleidung		
4.8.1	Durchstoßfestigkeit – Allgemeines	5.10.5.4	
4.8.3	Durchstoßfestigkeit – Fechtjacken	5.10.5.4	
4.8.4	Durchstoßfestigkeit – Fechtbundhosen	5.10.5.4	
4.8.5	Durchstoßfestigkeit – Fechtunterhosen	5.10.5.4	
4.8.6	Durchstoßfestigkeit – Fechtunterziehjacken	5.10.5.4	
4.8.7	Dicke – Fechthandschuhe	EN ISO 5084:1996	
4.8.7	Durchstoßfestigkeit – Fechthandschuhe	5.10.5.4	
4.8.8	Dicke Fechtstrümpfe	EN ISO 5084:1996	
4.9	Berstfestigkeit von Nähten	EN ISO 13938-1:1999 <i>oder</i> EN ISO 13938-2:1999	

**Hinweis**

\* Zertifizierung nur von textilen Produkten


## Schutzkleidung gegen flüssige Chemikalien – Chemikalienschutzkleidung mit flüssigkeitsdichten (Typ 3) oder spraydichten (Typ 4) Verbindungen zwischen den Teilen der Kleidung, einschließlich der Kleidungsstücke, die nur einen Schutz für Teile des Körpers gewähren (Typen PB [3] und PB [4])

EN 14605:2009

	Prüfung	Prüfmethode	Piktogramm
4.1	Abriebfestigkeit	EN ISO 12947-2 im Neuzustand <i>oder</i> nach Vorbehandlung	
	Biegerissfestigkeit	EN ISO 7854 im Neuzustand <i>oder</i> nach Vorbehandlung	
	Weiterreißkraft	EN ISO 9073-4 im Neuzustand <i>oder</i> nach Vorbehandlung	
	Höchstzugkraft und Höchstzugkraftdehnung	EN ISO 13934-1 im Neuzustand <i>oder</i> nach Vorbehandlung	
	Durchstichfestigkeit	EN 863 im Neuzustand <i>oder</i> nach Vorbehandlung	
4.2	Beständigkeit gegen die Permeation von Flüssigkeiten	EN 6529 im Neuzustand <i>oder</i> nach Vorbehandlung	
	Jet-Test (Typ 3)	EN ISO 17491-3 im Neuzustand <i>oder</i> nach Vorbehandlung	
	Spraytest (Typ 4)	EN ISO 17491-4 im Neuzustand <i>oder</i> nach Vorbehandlung	
	Nahtfestigkeit	EN ISO 13935-2 im Neuzustand <i>oder</i> nach Vorbehandlung	


## Schutzkleidung gegen flüssige Chemikalien – Chemikalienschutzkleidung mit eingeschränkter Schutzleistung gegen flüssige Chemikalien (Ausrüstung Typ 6 und Typ PB [6])

EN 13034:2009

Prüfung	Prüfmethode	Piktogramm
4.1 Abriebfestigkeit	EN ISO 12947-2 im Neuzustand oder nach Vorbehandlung	
Weiterreißkraft	EN ISO 9073-4 im Neuzustand oder nach Vorbehandlung	
Höchstzugkraft und Höchstzugkraftdehnung	EN ISO 13934-1 im Neuzustand oder nach Vorbehandlung	
Durchstichfestigkeit	EN 863 im Neuzustand oder nach Vorbehandlung	
Flüssigkeitsabweisung	EN 6530 im Neuzustand oder nach Vorbehandlung	
4.2.2 Nahtfestigkeit	EN ISO 13935-2 im Neuzustand oder nach Vorbehandlung	
5.2 Nebeltest (Typ 6)	EN ISO 17491-4 im Neuzustand oder nach Vorbehandlung	

## Schutzkleidung für die Feuerwehr – Anforderungen und Prüfverfahren für Feuerschutzhauben für die Feuerwehr

EN 13911:2017

Prüfung	Prüfmethode	Piktogramm
5.2 Vorbehandlung: Waschen und trocknen	EN ISO 6330 (Haushaltswäsche)	
6.1.2 Begrenzte Flammenausbreitung - Fläche	EN ISO 15025, Verfahren A im Neuzustand und nach Vorbehandlung	
Begrenzte Flammenausbreitung an Nähten - Fläche	EN ISO 15025, Verfahren A im Neuzustand und nach Vorbehandlung	
Begrenzte Flammenausbreitung - Verschlussysteme und Beschlag- teile	EN ISO 15025, Verfahren A im Neuzustand und nach Vorbehandlung	
6.1.3 Wärmedurchgang bei Flammen- einwirkung	EN ISO 9151 nach Vorbehandlung	
6.1.4 Wärmedurchgang bei Einwirkung von Strahlungswärme	EN ISO 6942, Verfahren B im Neuzustand und nach Vorbehandlung	
6.1.5 Verbleibende Materialfestigkeit nach Wärmestrahlung	EN ISO 6942, Verfahren A + EN ISO 13938-1 nach Vorbehandlung	
6.1.6 Wärmewiderstand	ISO 17493 nach Vorbehandlung	
6.1.7 Nahtfestigkeit	EN ISO 13938-1 nach Vorbehandlung	
6.1.8 Maßänderung	ISO 5077	
6.2.1 Leistungsanforderung - vollständige Feuerschutzhaube	EN 13911, Anhang B nach Vorbehandlung	


## Schutzkleidung – Kleidungsstücke zum Schutz gegen kühle Umgebungen

EN 14058:2017+A1:2023

Prüfung	Prüfmethode	Piktogramm
4.2 Wärmedurchgangswiderstand $R_{ct}$	EN ISO 11092 nach Vorbehandlung	
4.3 Luftdurchlässigkeit <i>wenn Kleidung im Freien getragen wird</i>	EN ISO 9237 nach Vorbehandlung	
4.4 Wasserdurchgangswiderstand, Obermaterial ( <i>optional</i> )	EN ISO 811 nach Vorbehandlung	
4.5 Wasserdampfdurchgangswiderstand $R_{et}$ – <i>nur wenn Wasserdurchgangswiderstand getestet wurde</i>	EN ISO 11092 nach Vorbehandlung	
4.6 Resultierende Grundwärmeisolation $I_{cler}$ ( <i>optional</i> )	EN ISO 15831 nach Vorbehandlung	
4.7.1 Weiterreißfestigkeit	ISO 13937-2 (Gewebe) ISO 3377-1 (Leder) im Neuzustand	
4.7.2 Berstfestigkeit von Gewirken	ISO 13938-1 <i>oder</i> -2 trocken, im Neuzustand	
4.8 Maßänderung	ISO 5077	


## Schutz gegen Flammen – Materialien mit begrenzter Flammenausbreitung

EN ISO 14116:2015

Prüfung	Prüfmethode	Piktogramm
4. Allgemeine & Leistungsanforderungen		
5.2 Vorbehandlung: Waschen und trocknen <i>oder</i> Chemischreinigung	ISO 15797 (industriell) <i>oder</i> ISO 6330 (Haushaltswäsche) ISO 3175-2 (Chemischreinigung)	
6.1 Begrenzte Flammenausbreitung - Fläche	EN ISO 15025, Verfahren A im Neuzustand und nach Vorbehandlung	
Begrenzte Flammenausbreitung an Nähten - Oberfläche	EN ISO 15025, Verfahren A nach Vorbehandlung	
Begrenzte Flammenausbreitung Embleme + Beschlagteile - Fläche	EN ISO 15025, Verfahren A nach Vorbehandlung	
6.2.1 Zugfestigkeit	EN ISO 13934-1 nach Vorbehandlung	
6.2.2 Weiterreißfestigkeit	ISO 13937-2 (Gewebe) ISO 9073-4 (Vlies) nach Vorbehandlung	
6.2.3 Berstdruck	EN ISO 13938-1 <i>oder</i> -2 nach Vorbehandlung	
6.2.4 Nahtfestigkeit	ISO 13935-2, Grab-Zugversuch nach Vorbehandlung	
6.3 Maßänderung	ISO 5077	

## Persönliche Schutzausrüstung – Knieschutz für Arbeiten in kniender Haltung

EN 14404:2004 + A1:2010


Prüfung	Prüfmethode	Piktogramm
5.1 Allgemeine Anforderungen	EN 14404, Abs. 6.4	
5.2.3 + Größe und Maße 5.2.4		
5.2.5 Widerstand gegen Durchstoßen	EN 863 im Neuzustand	
5.2.6 Druckverteilung	im Neuzustand	
5.2.7 Aufprallprüfung	im Neuzustand	
5.2.8 Prüfung der Befestigungen	im Neuzustand	
5.3 Wasserbeständigkeit (nur anwendbar bei Typ 1, 3 oder 4 - optional)	im Neuzustand	
5.4 Ergonomie (Befestigung und Komfort während der Benutzung und Nachgiebig- keit der Bänder)		

## Schutzkleidung für die Feuerwehr – Schutzkleidung für die Brandbekämpfung im freien Gelände

EN ISO 15384:2020 + A1:2021

Laborprüfverfahren und Leistungsanforderungen

Seite 1/2

Prüfung	Prüfmethode	Piktogramm
4. Ausführung		
5.3 Vorbehandlung: Waschen und trocknen oder Chemischreinigung	ISO 15797 (industriell) oder ISO 6330 (Haushaltswäsche) ISO 3175-2 (Chemischreinigung)	
6.1.2 Begrenzte Flammenausbreitung – Fläche	EN ISO 15025, Verfahren A im Neuzustand und nach Vorbehandlung	
Begrenzte Flammenausbreitung – Naht	EN ISO 15025, Verfahren A im Neuzustand und nach Vorbehandlung	
Begrenzte Flammenausbreitung – Beschlagteile (z. B. Reißverschluss etc.)	EN ISO 15025, Verfahren A im Neuzustand und nach Vorbehandlung	
6.1.3 Begrenzte Flammenausbreitung – Kante	EN ISO 15025, Verfahren B - im Neuzustand und nach Vorbehandlung	
6.2 Wärmeübergang – Strahlung	EN ISO 6942 im Neuzustand und nach Vorbehandlung	




# Schutzkleidung für die Feuerwehr – Schutzkleidung für die Brandbekämpfung im freien Gelände

EN ISO 15384:2020 + A1:2021

Laborprüfverfahren und Leistungsanforderungen

Seite 2/2

Prüfung	Prüfmethode	Piktogramm
6.3 Wärmewiderstand	ISO 17493 - nach Vorbehandlung (Materialien und Beschlagteile) DIN EN ISO 3146 im Neuzustand (Nähfaden)	
7.1 Zugfestigkeit des Außenmaterials	EN ISO 13934-1 nach Vorbehandlung	
7.2 Weiterreißfestigkeit	ISO 4674-1 Verfahren B nach Vorbehandlung	
7.3 Festigkeit der Hauptnaht	ISO 13935-2 nach Vorbehandlung	
7.4 Scheuerbeständigkeit	ISO 12947-2 nach Vorbehandlung	
8.1 + 8.2 Wärmedurchgangswiderstand und Wasserdampfdurchgangswiderstand	EN ISO 11092	
9.1 Maßänderung	ISO 5077	
9.2 Retroreflektierende <i>und/oder</i> fluoreszierende Eigenschaften	EN ISO 20471	

# Schutzkleidung für Feuerwehrleute – Schutzkleidung für die technische Rettung

EN 16689:2017

Leistungsanforderungen

Seite 1/2

Prüfung	Prüfmethode	Piktogramm
5.2 Vorbehandlung: Waschen und trocknen <i>oder</i> Chemischreinigung	ISO 15797 (industriell) <i>oder</i> ISO 6330 (Haushaltswäsche) ISO 3175-2 (Chemischreinigung)	
6.2 Begrenzte Flammenausbreitung	EN ISO 15025, Verfahren A im Neuzustand und nach Vorbehandlung	
Begrenzte Flammenausbreitung - Naht	EN ISO 15025, Verfahren A im Neuzustand und nach Vorbehandlung	
Begrenzte Flammenausbreitung - Beschlagteile	EN ISO 15025, Verfahren A im Neuzustand und nach Vorbehandlung	
6.3 Wärmeübertragung - Strahlung	EN ISO 6942 im Neuzustand und nach Vorbehandlung	
6.4 Kontaktwärme	EN ISO 12127-1 nach Vorbehandlung	
7.1 Zugfestigkeit	EN ISO 13934-1 nach Vorbehandlung	
7.2 Weiterreißfestigkeit	<i>Beschichtete Gewebe:</i> EN ISO 4674-1, Verfahren B <i>Nicht beschichtete Gewebe:</i> EN ISO 13937-2 nach Vorbehandlung	


## Schutzkleidung für Feuerwehrleute – Schutzkleidung für die technische Rettung

EN 16689:2017  
Leistungsanforderungen  
Seite 2/2

Prüfung	Prüfmethode	Piktogramm
7.3 Scheuerbeständigkeit	EN ISO 12947-2 nach Vorbehandlung	
7.4 Oberflächenbenetzung ( <i>optional</i> )	EN ISO 4920 nach Vorbehandlung	
7.5 Elektrostatische Eigenschaften ( <i>optional</i> )	EN 1149-5 nach Vorbehandlung	
7.6 Maßänderung	EN ISO 5077 nach Vorbehandlung	
7.7 Wasserdampfdurchgangswiderstand	EN ISO 11092 nach Vorbehandlung	
7.8 Widerstand gegen Durchdringung von blutgebundenen Infektionserregern ( <i>optional</i> )	ISO 16604 nach Vorbehandlung	
7.9 Sichtbarkeit	EN ISO 20471, Farbwerte im Neuzustand und nach Vorbehandlung Xenon sowie Mindestflächen/ Wahrnehmbarkeit	
7.10 Berstfestigkeit	EN ISO 13938-2 nach Vorbehandlung	

## Hochsichtbare Warnkleidung – Prüfverfahren und Anforderungen

EN ISO 20471:2013 + A1:2016  
Seite 1/2

Prüfung	Prüfmethode	Piktogramm
4.1 Klassifizierung - Arten und Klassen		
4.2 Spezifische Anforderungen an die Ausführung		
4.3 Größenbezeichnung	EN ISO 13688	
7.5 Vorbehandlung: Waschen und trocknen <i>oder</i> Chemischreinigung	ISO 15797 (industriell) <i>oder</i> ISO 6330 (Haushaltswäsche) ISO 3175-2 (Chemischreinigung)	
5.2 Vorbehandlung - Xenonbogenlicht	ISO 105-B02, Verfahren 3	
5.1 Farbort und Leuchtdichtefaktor des Hintergrundmaterials	im Neuzustand	
7.5 + 5.2 Farbort und Leuchtdichtefaktor des Hintergrundmaterials	nach Vorbehandlungen	
5.3.1 Farbechtheit gegen Reiben	ISO 105-X12 trocken	
5.3.2 Farbechtheit gegen Schweiß	ISO 105-E04 Alkalisch + sauer	

## Hochsichtbare Warnkleidung – Prüfverfahren und Anforderungen

EN ISO 20471:2013 + A1:2016

Seite 2/2

Prüfung	Prüfmethode	Piktogramm
5.3.3 Farbechtheit beim Waschen	ISO 105-Co6	
Farbechtheit bei Chemischreinigen	ISO 105-Do1	
Farbechtheit Hypochloridbleichen	ISO 105-No1	
Farbechtheit gegen Bügeln	ISO 105-X11	
5.4 Maßänderung	ISO 5077	
5.5.1 Zugfestigkeit (Gewebe)	ISO 13934-1 im Neuzustand	
5.5.2 Berstdruck (Maschenware)	ISO 13938-2 im Neuzustand	
5.5.3 Weiterreißfestigkeit (Laminat) Zugfestigkeit	ISO 4674-1 ISO 1421, Verfahren 1 im Neuzustand	
5.6 * Wasserdampfdurchgangswiderstand $R_{et}$	ISO 11092 im Neuzustand	
Wärmedurchgangswiderstand $R_{ct}$ - wenn nötig	ISO 11092 im Neuzustand	
Wasserdampfdurchgangsindex $i_{mt}$ - wenn nötig	ISO 11092 Berechnung von $R_{ct}$ und $R_{et}$	
6 Anforderungen an retroreflektierenden Streifen	CIE 54.2 im Neuzustand und nach Prüfbeanspruchung	


**Hinweis**

\* Kleidung mit Schutz gegen Regen ist nach EN 343 zu prüfen.

## Arbeiten unter Spannung – Schutzkleidung gegen die thermischen Gefahren eines Lichtbogens

EN 61482-2:2020

Anforderungen

Prüfung	Prüfmethode	Piktogramm
4.2 Konstruktionsanforderungen	EN 61482-2 Abs. 5.2	 <p><b>EN 61482-2</b> ELIM = xxx cal/cm<sup>2</sup></p> <p>oder</p> <p><b>EN 61482-2</b> APC y</p> <p>oder</p> <p><b>EN 61482-2</b> ELIM = xxx cal/cm<sup>2</sup> APC z</p> <p>oder</p> <p><b>EN 61482-2</b> Unterhemd nach AAA: nicht bestimmt Jacke nach BBB: ELIM = xxx cal/cm<sup>2</sup> / APC y Mantel nach CCC: ELIM = xxx cal/cm<sup>2</sup> / APC y Kleidungssystem: ELIM = xxx cal/cm<sup>2</sup> / APC z</p>
4.3.1 Wärmebeständigkeit	ISO 17493 nach Vorbehandlung	
4.3.2 Durchgangswiderstand	IEC 61340-2-3 Abs. 8.2.3 / EN 1149-2 nach Vorbehandlung	
4.3.3 Begrenzte Flammenausbreitung des Materials	ISO 15025 Verfahren A nach Vorbehandlung	
4.3.4.1 Weiterreißkraft des Außenmaterials (Gewebe oder Laminat)	ISO 13937-2 nach Vorbehandlung	
4.3.4.2 Zugfestigkeit des Außenmaterials (Gewebe oder Laminat)	ISO 13934-1 nach Vorbehandlung	
4.3.4.3 Berstfestigkeit des Außenmaterials (Maschenware)	ISO 13938-1/ ISO 13938-2 nach Vorbehandlung	
4.3.5 Maßänderung	ISO 5077	
4.4.2 Lichtbogenkennwert	IEC 61482-1-1 nach Vorbehandlung	
4.4.3 Lichtbogenschutzklasse	IEC 61482-1-2 nach Vorbehandlung	
5.1.3 Vorbehandlung	ISO 15797 (industriell) oder ISO 6330 (Haushaltswäsche)	
5.2.3 Größenbezeichnung und Ergonomie		
5.2.5 Nähfäden und Verschlüsse	ISO 3146 Verfahren B	
5.5.2 Dauerhaftigkeit der Kennzeichnung	im Neuzustand	

# Anforderungsnormen

Atemschutzgeräte

**HINWEIS:**

*Die nachfolgende Übersicht stellt einen Auszug aus den Normen dar. Die Anforderungen sind sinngemäß zusammengefasst. Verbindlich sind ausschließlich die harmonisierten Normen.*

*Unser Customer Service berät Sie gerne:  
[customerservice@hohenstein.com](mailto:customerservice@hohenstein.com)*



# Atemschutzgeräte – Filtrierende Halbmasken zum Schutz gegen Partikeln – Anforderungen, Prüfung, Kennzeichnung

EN 149:2001 + A1:2009

Prüfung	Prüfmethode	Piktogramm
8.3.1 Vorbehandlung durch Gebrauchssimulation S.W		Zum Beispiel FFP3 NR FFP2 R D
8.3.2 Vorbehandlung durch Temperaturkonditionieren T.C		
8.3.3 Vorbehandlung durch Mechanische Widerstandsfähigkeit M.S		
8.3.4 Vorbehandlung durch Durchströmungskonditionieren F.C (Masken mit Ventil)		
7.6 Vorbehandlung durch Reinigung und Desinfizierung C.D (Wiederverwendbare Masken)		
7.4, 7.5, 7.8, 7.15 + 7.18	Materialanforderungen	EN 149 Abschnitt 8.2
7.7	Praktische Leistung und	EN 149 Abschnitt 8.4 und 8.5
7.10, 7.13 + 7.14	Beurteilung der Hautverträglichkeit und Kopfbänderung	
7.9.1	Nach innen gerichtete Leckage	EN 149 Abschnitt 8.5

Prüfung	Prüfmethode	Piktogramm
7.9.2 Durchlass des Filtermediums (NaCl und Paraffinöl)	EN 149, Abschnitt 8.11 / DIN EN 13274-7	
7.11 Entflammbarkeit	EN 149 Abschnitt 8.6	
7.12 Kohlendioxid-Gehalt der Einatemluft	EN 149 Abschnitt 8.7	
7.15 Ausatemventil und Befestigung des Ausatemventilgehäuses (Masken mit Ventil)	EN 149 Abschnitt 8.3.4 und Abschnitt 8.8	
7.16 Atemwiderstand	EN 149 Abschnitt 8.9	
7.17.1 + 7.17.2 Einspeichern – Atemwiderstand (Optional für nicht wiederverwendbare Masken)	EN 149: Abschnitt 8.10 und 8.9	
7.9.2 + 7.17.3 Einspeichern – Durchlass des Filtermediums *	EN 14, Abschnitt 8.11 und DIN EN 13274	

**Hinweis**

\* Nur für Masken, die Anforderungen an die Einspeicherprüfung erfüllen

# Anforderungsnormen

Schutzhandschuhe

**HINWEIS:**

Die nachfolgende Übersicht stellt einen Auszug aus den Normen dar. Die Anforderungen sind sinngemäß zusammengefasst. Verbindlich sind ausschließlich die harmonisierten Normen.

Unser Customer Service berät Sie gerne:  
[customerservice@hohenstein.com](mailto:customerservice@hohenstein.com)



# Schutzhandschuhe – Allgemeine Anforderungen und Prüfverfahren

EN ISO 21420:2020

(ergänzend zu den nachfolgenden Anforderungsnormen)

	Prüfung	Prüfmethode	Piktogramm
4.1	Gestaltungsgrundsätze und Handschulkonfektionierung		Abhängig vom Schutzziel
4.2	Unschädlichkeit von Schutzhandschuhen:		
	Chrom(VI)-Gehalt (Leder)	ISO 17075-1 oder ISO 17075-2	
	Nickellässigkeit (Metall)	EN 1811+A1:2015	
	pH-Wert (Handschuhmaterialien)	ISO 4045 (Leder) oder ISO 3071 (andere Materialien)	
	Azofarbstoffe	ISO 14362-1 (für Textil) ISO 17234-1 (für Leder)	
	Dimethylformamid (DMFa) (PU-haltige Handschuhen)	EN 16778	
	Polycyclische aromatische Kohlenwasserstoffe (PAK) (Gummi / Kunststoffhaltig)	ISO/TS 16190	
4.2*	Reinigung		

	Prüfung	Prüfmethode	Piktogramm
4.4.1	Elektrostatische Eigenschaften (falls vorgesehen)	EN 16350 oder EN 1149-1 oder EN 1149-3	
5.1	Größen und Maße der Handschuhe	EN ISO 21420, Abs. 6.1	
5.2	Beweglichkeit	EN ISO 21420, Abs. 6.2	
5.3.1	Wasserdampfdurchlässigkeit (optional)	EN ISO 21420, Abs. 6.3.1 (Leder) / ISO 14268 (Textil) / ISO 11092	
5.3.2	Wasserdampfaufnahme (optional)	EN ISO 21420, Abs. 6.4.2 (Leder) / ISO 20344:2011, Abs. 6.7	
7.2	Kennzeichnung (Handschuhkennzeichnung und Kennzeichnung der Verpackung)		
7.3	Informationen des Herstellers		


## Hinweis

\* Alle erforderlichen Prüfungen in den relevanten Anforderungsnormen sollen an unbenutzten Handschuhen durchgeführt werden. Wenn die Handschuhe gereinigt werden dürfen, sollten die relevanten leistungsbezogenen Prüfungen der spezifischen Standards an den Handschuhen durchgeführt werden, jeweils vor und nach der maximal empfohlenen Anzahl an Waschzyklen.

## Schutzhandschuhe gegen gefährliche Chemikalien und Mikroorganismen

EN ISO 374-1

Terminologie und Leistungsanforderungen für chemische Risiken

	Prüfung	Prüfmethode	Piktogramm
4.1	Permeation	EN 16523-1 im Neuzustand <i>oder</i> nach Vorbehandlung	
4.2	Penetration	EN 374-2 im Neuzustand <i>oder</i> nach Vorbehandlung	
4.3	Degradation	EN 374-4 im Neuzustand <i>oder</i> nach Vorbehandlung	

## Schutzhandschuhe gegen mechanische Risiken

EN 388:2016 + A1:2018

	Prüfung	Prüfmethode	Piktogramm
4	Allgemeine Anforderung *	EN 21420	
6.1	Abriebfestigkeit		
6.2	Schnittfestigkeit (Coupe-Test)		
6.3	Widerstand gegen Schnitte – <i>wenn 6.2 zum Abstumpfen der Klinge führt</i>	EN ISO 13997	
6.4	Weiterreißkraft		
6.5	Durchstichkraft		
6.6	Stoßprüfung ( <i>optional</i> )	EN 13594	


### Hinweis

\* Schutzhandschuhe gegen mechanische Risiken müssen für mindestens eine der Eigenschaften (Abrieb-, Schnitt-, Weiterreiß- und Durchstichfestigkeit) mindestens eine Leistungsstufe erreichen.



# Schutzhandschuhe und andere Handschutzausrüstung gegen thermische Risiken (Hitze und/oder Feuer)

EN 407:2020

Prüfung	Prüfmethode	Piktogramm
4.1 Allgemeines	EN ISO 21420	
4.2 Reinigung	ISO 15797 (industriell) oder ISO 6330 (Haushaltswäsche) ISO 3175-2 (Chemischreinigung)	(Handschuhe mit begrenzter Flammenausbildung)  oder  (Handschuhe ohne begrenzte Flammenausbildung)
4.3 Weiterreißkraft	EN 407, Abs. 6.8	
4.4 Größen und Maße	EN ISO 21420 oder EN 659	
<i>Erfüllung von mindestens einer Anforderung – je nach Verwendungszweck der Kleidung</i>		
4.5.2 Begrenzte Flammenausbildung	EN 407, Abs. 6.2 / EN ISO 15025	
4.5.3 Kontaktwärme	EN 407, Abs. 6.4 / EN ISO 9151	
4.5.4 Konvektive Wärme	EN 407, Abs. 6.4 / EN ISO 9151	
4.5.5 Strahlungswärme	EN 407, Abs. 6.5 / EN ISO 6942	
4.5.6 Kleine Spritzer geschmolzenen Metalls	EN 407, Abs. 6.6 / EN 348	
4.5.7 Große Mengen flüssigen Metalls (Eisen)	EN 407, Abs. 6.7 / EN ISO 9185	


# Schutzhandschuhe gegen Kälte

EN 511:2006

Prüfung	Prüfmethode	Piktogramm
3 Gestaltungsgrundsatz	EN 21420	EN 511 
4.1 Abriebfestigkeit	EN 388	
Weiterreißkraft	EN 388	
4.2 Dauerknickverhalten (nur für beschichtete Materialien)	EN 511, Abs. 5.2 / EN ISO 7854, Methode A	
4.3 Dichtigkeitstest ganzer Handschuh (nur für beschichtete Materialien)	EN 511, Abs. 5.3 / ISO 15383	
4.4 Kältebeständigkeit	EN 511, Abs. 5.4 / ISO 4675	
4.5 Konvektive Kälte	DIN EN 511, Abschnitt 5.5	
4.6 Kontaktkälte	ISO 5085-1	


# Feuerwehrschutzhandschuhe

EN 659:2003 + A1:2008

	Prüfung	Prüfmethode	Piktogramm
3.1	Allgemein	EN 420	
3.2	Größe der Handschuhe	EN 420	
3.3	Abriebfestigkeit	EN 388	
3.4	Schnittfestigkeit	EN 388	
3.5	Weiterreißfestigkeit	EN 388	
3.6	Durchstichkraft	EN 388	
3.7	Brennverhalten	EN ISO 6941	
3.8	Konvektive Wärme	ISO 9151	
3.9	Strahlungswärme	EN ISO 6942	
3.10	Kontaktwärme	EN ISO 12127-1	
3.11	Wärmewiderstand des Futters	ISO 17493	
3.12	Schrumpfen des Handschuhs durch Hitze	ISO 17493	
3.13	Fingerfertigkeit - Beweglichkeit	EN 21420	
3.14	Nahtfestigkeit	EN ISO 13935-2	
3.15	Zeit zum Ausziehen der Handschuhe	–	
3.16	Wasserdurchgangswiderstand (optional)	EN ISO 20344 (für Leder) EN 20811 (für Textilien)	
3.17	Für wasserdichte Handschuhe: Test für das Durchdringen von Flüssigkeiten (komplette Handschuhe)	ISO 15383	
3.18	Widerstand gegen die Durchdringung von chemischen Flüssigkeiten	EN ISO 6530	

# Schutzhandschuhe für Schweißer

EN 12477:2001 + A1:2005

	Prüfung	Prüfmethode	Piktogramm
3.1	Allgemeine Anforderungen	EN 21420	
3.2	Größen	EN 21420	
3.3	Abriebfestigkeit	EN 388	
	Schnittfestigkeit	EN 388	
	Weiterreißfestigkeit	EN 388	
	Durchstichkraft	EN 863	
	Brennverhalten	EN ISO 6941	
	Kontaktwärme	EN ISO 12127-1	
	Konvektive Wärme	ISO 9151	
	Einwirkung von kleinen Spritzern geschmolzenen Metalls	EN 348	
	Fingerfertigkeit - Beweglichkeit	–	
3.4	Elektrischer Durchgangswiderstand (optional)	EN 1149-2	

# Schutzhandschuhe elektrostatische Eigenschaften

EN 16350:2014

	Prüfung	Prüfmethode	Piktogramm
4.1	Allgemeines	EN 21420	--
4.2.1	Elektrischer Durchgangswiderstand	EN 1149-2	
4.2.2	Prüfung der Konstruktion		



## Ihr Partner für textile Kompetenz.

Hohenstein  
Schlosssteige 1  
74357 Bönnigheim  
Deutschland  
[customerservice@hohenstein.com](mailto:customerservice@hohenstein.com)  
[www.hohenstein.de](http://www.hohenstein.de)

Die benannten und akkreditierten Konformitätsbewertungsstellen mit ihren Mitarbeitern führen die Prüfungen, Bewertungen und Zertifizierungen unabhängig und unparteilich durch. Diese unterliegen der Vertraulichkeitsverpflichtung und auftretende Interessenskonflikte sind anzuzeigen. Es wird durch die Mitarbeiter in den benannten und akkreditierten Konformitätsbewertungsstellen keine Entwicklung, Beratung, Schulung oder Vergleichbares durchgeführt. Die Möglichkeit eines Austauschs technischer Informationen zwischen dem Auftraggeber und den Mitarbeitern der benannten und akkreditierten Konformitätsbewertungsstellen wird dadurch nicht ausgeschlossen.